

小型壓力容器每年定期檢查紀錄表

檢查週期:每年一次

單位: _____

檢查日期: 年 月 日

項次	檢 查 項 目	檢 查 方 法	設 備 編 號 及 檢 查 結 果				
1.	本體(胴體、端板)	本體是否無損傷、洩漏、溝蝕	檢點				
		本體是否無變形、膨凸、凹陷	目視				
		胴體表面是否無銹蝕、裂紋，焊道無裂痕。	目視				
		腳架、承座等是否無損傷及腐蝕。	目視				
		固定螺栓是否無鬆弛及腐蝕。	檢點				
2.	蓋板及螺栓(閉鎖機構)	蓋板是否無變形、損傷、腐蝕及洩漏。	目視				
		啮合齒、環、放射桿及鎖緊螺栓是否無損傷、變形、磨耗及腐蝕。	目視				
		墊圈部分是否無洩漏及劣化。	目視				
3.	管線、閥組、旋塞	管線是否無損傷、洩漏、變形及腐蝕。	目視				
		閥類是否無損傷、腐蝕及洩漏。	目視				
		閥類是否無彎曲、變形。	目視				
		固定螺栓是否無損傷、裂痕、腐蝕及鬆弛。	檢點				
		墊圈是否無裂痕、破損及劣化。	檢點				
4.	自動控制及附屬裝置	各項自動裝置是否保持堪用功能	測試				
		溫度控制裝置運作是否正常	檢點				
		溫度表是否牢固，功能是否正常	檢點				
		壓力表是否完好，壓力在管制範圍內。	檢點				
5.	安全閥	檢查安全閥性能是否良好	測試				
		安全閥之裝設是否適當	檢點				
6.	其他	液面計是否清晰	目視				
		壓力表表面是否清晰指針歸零，並標示最高使用壓力	檢點				
檢查發現危害、分析危害因素：			評估危害風險(嚴重性及可能性分析)：				
評估結果改善措施：			檢討改善措施之合宜性：				

- 註： 1. 以上所列項目及內容僅供參考，各單位得視現場情況自行增減或修訂其項目且應詳實記錄。
 2. 檢查結果正常狀態打√，異常狀態打X。
 3. 依據法令:職業安全衛生管理辦法第36條、第80條。
 4. 資料保存年限三年。

檢查人員：

單位主管：

