

# 小型壓力容器每年定期檢查紀錄表

檢查週期:每年一次

單位: \_\_\_\_\_

檢查日期: 年 月 日

項 次	檢	查	項	目	檢	查	方	法	設	備	編	號	及	檢	查	結	果	
1.	本體(胴體、端板)	本體是否無損傷、洩漏、溝蝕		檢點														
		本體是否無變形、膨凸、凹陷		目視														
		胴體表面是否無鏽蝕、裂紋，焊道無裂痕。		目視														
		腳架、承座等是否無損傷及腐蝕。		目視														
		固定螺栓是否無鬆弛及腐蝕。		檢點														
2.	蓋板及螺栓(閉鎖機構)	蓋板是否無變形、損傷、腐蝕及洩漏。		目視														
		契合齒、環、放射桿及鎖緊螺栓是否無損傷、變形、磨耗及腐蝕。		目視														
		墊圈部分是否無洩漏及劣化。		目視														
3.	管線、閥組、旋塞	管線是否無損傷、洩漏、變形及腐蝕。		目視														
		閥類是否無損傷、腐蝕及洩漏。		目視														
		閥類是否無彎曲、變形。		目視														
		固定螺栓是否無損傷、裂痕、腐蝕及鬆弛。		檢點														
		墊圈是否無裂痕、破損及劣化。		檢點														
4.	自動控制及附屬裝置	各項自動裝置是否保持堪用功能		測試														
		溫度控制裝置運作是否正常		檢點														
		溫度表是否牢固，功能是否正常		檢點														
		壓力表是否完好，壓力在管制範圍內。		檢點														
5.	安全閥	檢查安全閥性能是否良好		測試														
		安全閥之裝設是否適當		檢點														
6.	其他	液面計是否清晰		目視														
		壓力表表面是否清晰指針歸零，並標示最高使用壓力		檢點														
檢查發現危害、分析危害因素：					評估危害風險(嚴重性及可能性分析)：													
評估結果改善措施：					檢討改善措施之合宜性：													

- 註： 1. 以上所列項目及內容僅供參考，各單位得視現場情況自行增減或修訂其項目且應詳實記錄。  
 2. 檢查結果正常狀態打 V，異常狀態打 X。  
 3. 依據法令：職業安全衛生管理辦法第 36 條、第 80 條。  
 4. 資料保存年限三年。

檢查人員：

單位主管：

