

第二種壓力容器每年定期檢查記錄表

單位:

設備名稱:

檢查日期: 年 月 日

項次	檢查項目	檢查方法	檢查結果 (正常: O、異常: X)	改善措施	備註
1	桶身檢查	內外面是否顯著損傷、腐蝕、變形	目視		
2		蓋、凸緣等有否異常	目視		
3		閥、旋塞等有否異常	測試		
4		安全閥之性能有否異常	測試		
5		壓力錶之性能有否異常	測試		
6		排水閥是否堪用、堵塞	檢點		
7		其他安全裝置之性能有否異常	測試		
8	機身檢查	各管路有無洩漏	測試		
9		潤滑油是否有潤滑之作用	測試		
10		皮輪、心是否有磨耗之狀況	目測		
11		過濾器動作是否正常、破裂、洩漏	測試		
12		各部螺栓有無鬆動、掉落、損耗	目視		
13		電源及靜電接地是否正常	目視		
14		馬達、壓縮幫浦是否有異常之現象	測試		

注意：

- 1.依據職業安全衛生管理辦法第 35 條、第80條辦理。
- 2.本紀錄表單應保存三年。

檢查人員(簽章) :

實驗室負責人(簽章) :